

УСТАНОВКА ВЫДЕРГИВАНИЯ ОБМОТОК
СТАТОРА
УВОС-1

Паспорт
501-ГРУ-24/00.000 ПС

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение установки.....	3
2. Основные сведения об изделии.....	3
3. Основные технические данные.....	3
4. Комплектность.....	3
5. Меры безопасности.....	3
6. Описание и работа установки.....	4
7. Гарантии изготовителя.....	6
8. Консервация.....	6
9. Свидетельство об упаковывании.....	6
10. Свидетельство о приемке.....	6
11.Транспортирование.....	6
12. Учет работы изделия.....	6
13.Учет технического обслуживания.....	7
14 Заметки по эксплуатации и хранению.....	8
15 Перечень ссылочной документации.....	8
Лист регистрации изменений	
Приложение:	
Описание электролебедки	

1. НАЗНАЧЕНИЕ УСТАНОВКИ

Установка выдергивания обмоток статора УВОС-1(в дальнейшем именуемая установка) предназначена для удаления секций обмоток статора электродвигателя после обрезки лобовой части и обжига обмоток.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Установка выдергивания обмоток статора УВОС-1 (черт.501-ГРУ-24/00.000) заводской № _____ соответствует ТУ 1.501.017-01.

Дата выпуска _____

Изготовитель:

Адрес:

Тел/ Факс:

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 3.1 Высота оси статора, мм 80-360
3.2 Наибольшая длина статора, мм 700
3.3 Наибольшее усилие выдергивания, кГс 1000±100
3.4 Габаритные размеры, мм, не более..... 1000x1000x2500
3.5 Масса установки, кг, не более..... 300

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Установка с обозначением основных составных частей показана на рис.1.

4.2. Комплект поставки должен соответствовать таблице 1

Обозначение	Наименование	Кол во	Габаритные размеры, мм	Примечание
501-ГРУ-24/00.000	Установка выдергивания обмоток статора УВОС-1	1	1000x1000x2500	
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ				
501-ГРУ-24/00.000ПС	Установка выдергивания обмоток статора УВОС-1 Паспорт			

Таблица 1-комплектность

Комплектовал:
Контролер ОТК

М.П.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с установкой возможно возникновение следующих факторов опасности:

- опасность поражения электрическим током;
- опасность травматизма.

В целях исключения воздействия на человека перечисленных факторов, необходимо соблюдение требований безопасности в соответствии с действующими нормами.

5.1 К работе на установке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр согласно приказу № 90 Минздрава России и инструктаж по технике безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.004, а также обученные безопасным приемам и методам труда непосредственно на рабочем месте с проверкой знаний в установленном порядке, с записью в специальном журнале.

5.2 Производственные помещения должны отвечать требованиям СН и П 2.09.02.

5.3 Оборудование должно соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ12.2.003 и ГОСТ12.1.019, эргономическим требованиям по ГОСТ12.2.049.

5.4 При эксплуатации необходимо соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок»,

утвержденные министерством труда и социального развития РФ, действующие с 1 июля 2001 года.

5.5 Установка должна быть заземлена в соответствии с ГОСТ 12.1.030.

5.6 Электрическое сопротивление между клеммой ЗЕМЛЯ и любой металлической точкой установки должно быть не более 0,1 Ом.

5.7 Сопротивление изоляции электрических цепей питания относительно корпуса при $293\text{K}(20\pm 5)^\circ\text{C}$ и относительной влажности 80% должно быть не менее 10 МОм.

5.8 Запрещается проводить техническое обслуживание и ремонтные работы при включенной в сеть лебедке.

5.9 Перед началом работы производить осмотр состояния канатов и их креплений.

5.10 При выдергивании обмоток включение лебедки производить с дистанционного пульта управления на возможно большем удалении от натягивающихся канатов.

5.11 Все рабочие должны уметь оказывать первую помощь пострадавшим при поражениях электротоком, а также при получении механических травм.

6. ОПИСАНИЕ И РАБОТА УСТАНОВКИ

6.1 Установка содержит (см. рис. 1) установленные на станине поз.1: лебедку поз.2 с дистанционным пультом управления поз.3, неподвижные блоки поз.4, закрепленный одним концом канат поз.5, на котором подвешен подвижный блок поз.6. Второй конец каната поз.5 закреплен на подвижном блоке поз.7, подвешенном на канате поз.8.

На подвижном блоке поз. 6 закреплен захват поз.9 для зацепления выдергиваемых обмоток.

Статор электродвигателя поз.10 фиксируется на станине поз.1 посредством прижима поз.11 на шпильке поз.12, завернутой в закрепленную на станине гайку поз.13.

6.2 Состав и описание электрооборудования

6.2.1 Состав электрооборудования:

Электрическая часть установки содержит электролебедку с дистанционным пультом управления.

Электропитание:

Сеть однофазного тока, В/Гц.....220/50

Потребляемая мощность, кВт1,0

6.3 Подготовка к работе.

После расконсервации установку доставить на рабочее место и заземлить.

Привести верхнюю часть станины поз.1 в рабочее положение, повернув на петле поз.14 до упора, и зафиксировать это положение болтами с гайками.

Подключить установку к электросети.

6.4 Порядок работы

Установить статор электродвигателя поз.10, после обжига, обрезанной лобовой частью обмоток вниз, на плиту станины поз.15 так, чтобы отверстие гайки поз.13 оказалось приблизительно на оси статора.

Завернуть шпильку поз.12 в гайку поз.13.

Установить прижим поз.11 на шпильку поз.12 и зафиксировать гайкой с контргайкой поз.16.

Включить электросеть и взять пульт управления поз.3 в руку. Повернуть блокиратор поз.18 на пульте управления поз.3 по часовой стрелке до щелчка, при этом пульт управления разблокируется.

Второй рукой взять захват поз.9 и, потянув его вниз, нажать кнопку 17 на пульте управления поз.3 на перемещение вниз ↓ до уровня обмоток. Подвести захват

к одной из секций обмоток статора и зацепить ее.

Отойдя на максимально возможное расстояние (длина кабеля пульта управления), нажать кнопку поз.17 на перемещение вверх ↑.

Произвести удаление зацепленной секции обмоток статора.

Повторить вышеописанные действия до полного удаления обмоток статора.

Отвернув гайку с контргайкой, снять прижим поз.11, вывернуть шпильку поз.12 и снять статор с плиты.

По окончании работ заблокировать пульт управления, повернув блокиратор поз.16 против часовой стрелки и отключить электропитание.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность установки в течение 12 месяцев при соблюдении потребителем правил хранения и эксплуатации.

7.2 Начало гарантийного срока исчисляется со дня пуска установки в эксплуатацию, но не позднее 2-х месяцев со дня отгрузки (продажи) установки потребителю.

8. КОНСЕРВАЦИЯ

8.1 Все узлы установки протереть ветошью и покрыть все металлические неокрашенные поверхности тонким слоем масла консервационного К-17 ГОСТ 10877-76.

8.2 Прилагаемые к установке документы упаковать в непромокаемый чехол из полиэтиленовой пленки Мс 0,2 ГОСТ 10354-73.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Установка выдергивания обмоток статора УВОС-1 заводской номер _____
упакована _____ согласно требованиям, предусмотренным в
(предприятие – изготовитель)
действующей технической документации.

должность личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка выдергивания обмоток статора УВОС-1 заводской номер _____
изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями
государственных стандартов, действующей технической документации и признана
годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____
МП Личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

11. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Для транспортировки установку нужно разобрать, отвернув крепежные болты и опустив верхнюю часть основания.

Транспортирование установки может осуществляться по железной дороге в крытых вагонах, в закрытых автомашинах.

При транспортировании обеспечить надежное закрепление всех частей установки.

12 Учет работы изделия

12.1 Учет работы изделия проводится с момента испытания установки после изготовления.

12.2 Учет работы изделия производить путем занесения в таблицу 2 данных.
(Учет работы изделия проводить в единицах измерения, принятых для ресурса).

Таблица 2 – Учет работы изделия

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, Фамилия и подпись
		Начала	Окончания		После последнего ремонта	С начала эксплуатации		

13 Учет технического обслуживания

13.1 Все работы по техническому обслуживанию линии должны быть отражены в таблице 4.

13.2 Для проведения ремонта в условиях изготовителя заказчик обязан предоставить ксерокопию заполненной таблицы 3 в качестве приложения к

письменному уведомлению о необходимых ремонтных работах.

Таблица 3 - Учет технического обслуживания

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер, дата документа)	Должность, фамилия подпись		Примечание
		После последнего ремонта	С начала эксплуатации		Выполнителя работы	Проверившего работу	

14 Заметки по эксплуатации и хранению

Установка выдергивания обмоток статора УВОС-1 может работать в комплексе с установками по ремонту электродвигателей или автономно.

15 Перечень ссылочной документации.

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, перечисления, приложения, в котором дана ссылка
ГОСТ 12.0.004-90	5.1
ГОСТ 12.2.003-91	5.3
ГОСТ 12.1.019-79	5.3
ГОСТ 12.2.049-80	5.5
ГОСТ 12.1.030-81	5.5
ГОСТ 15150-69	7.1
ГОСТ 10.877-76	8.1
ГОСТ 10.354-73	8.2
СНиП 2.09.02-85	5.2

--	--	--	--	--	--	--	--